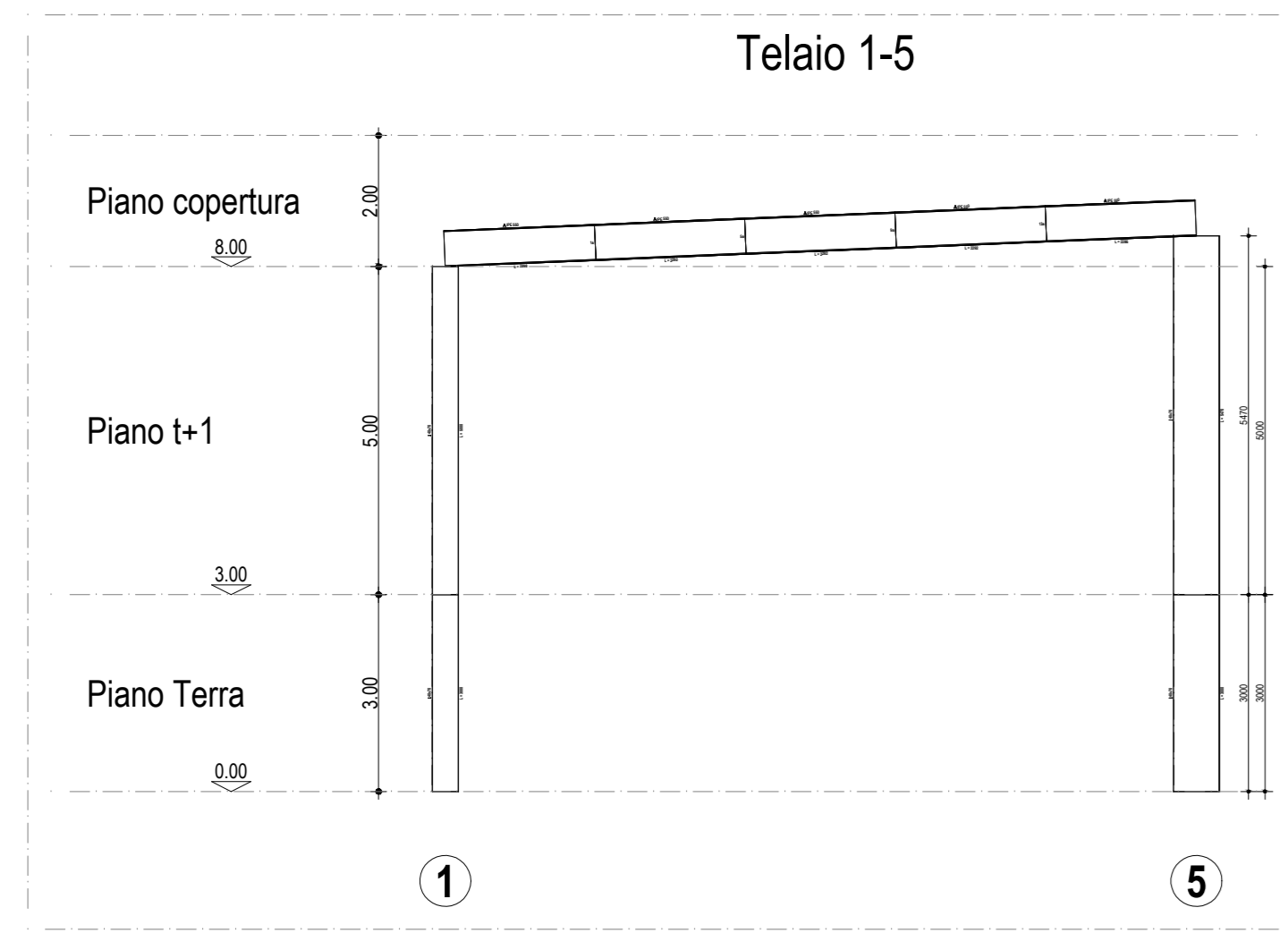
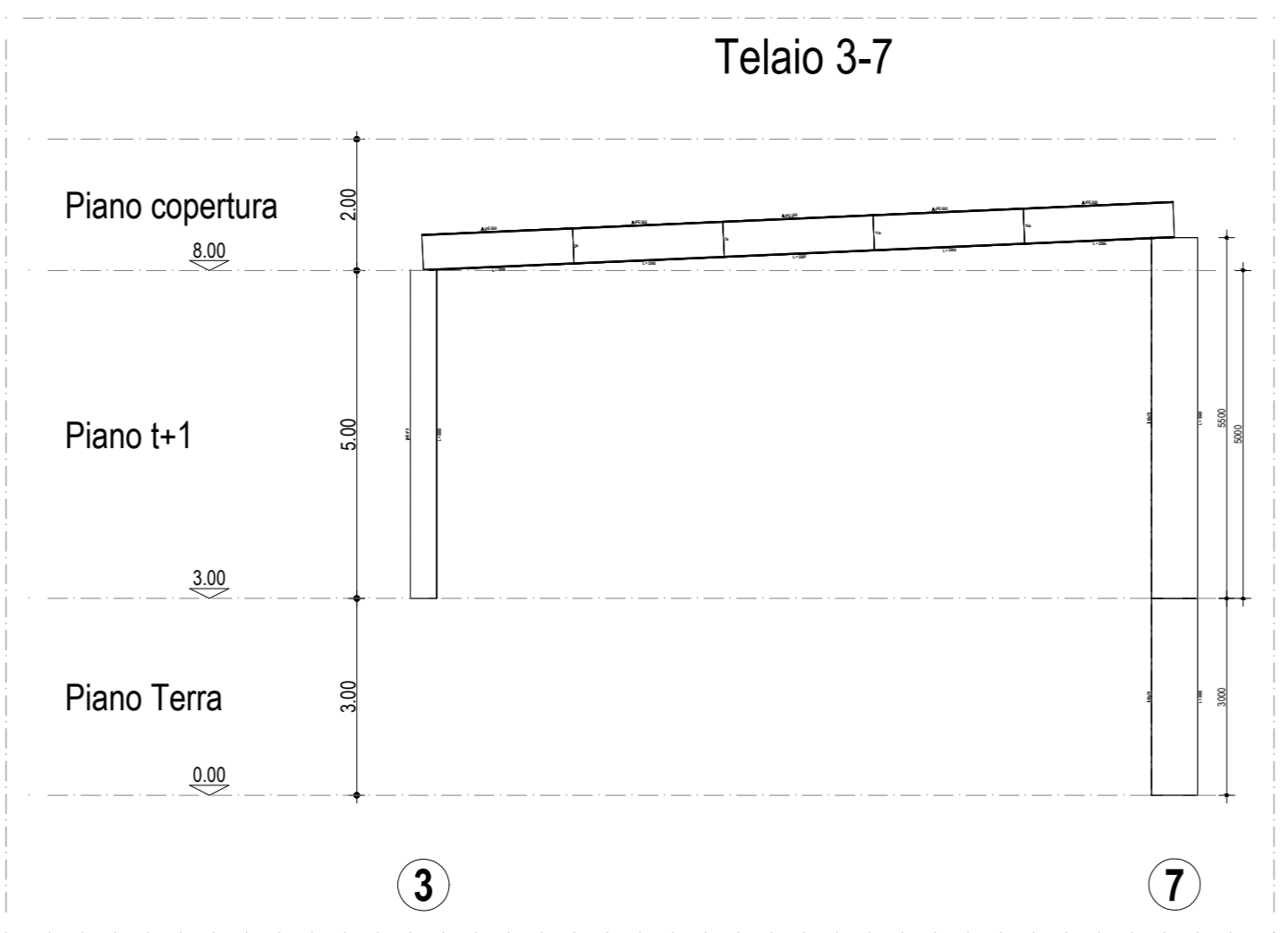


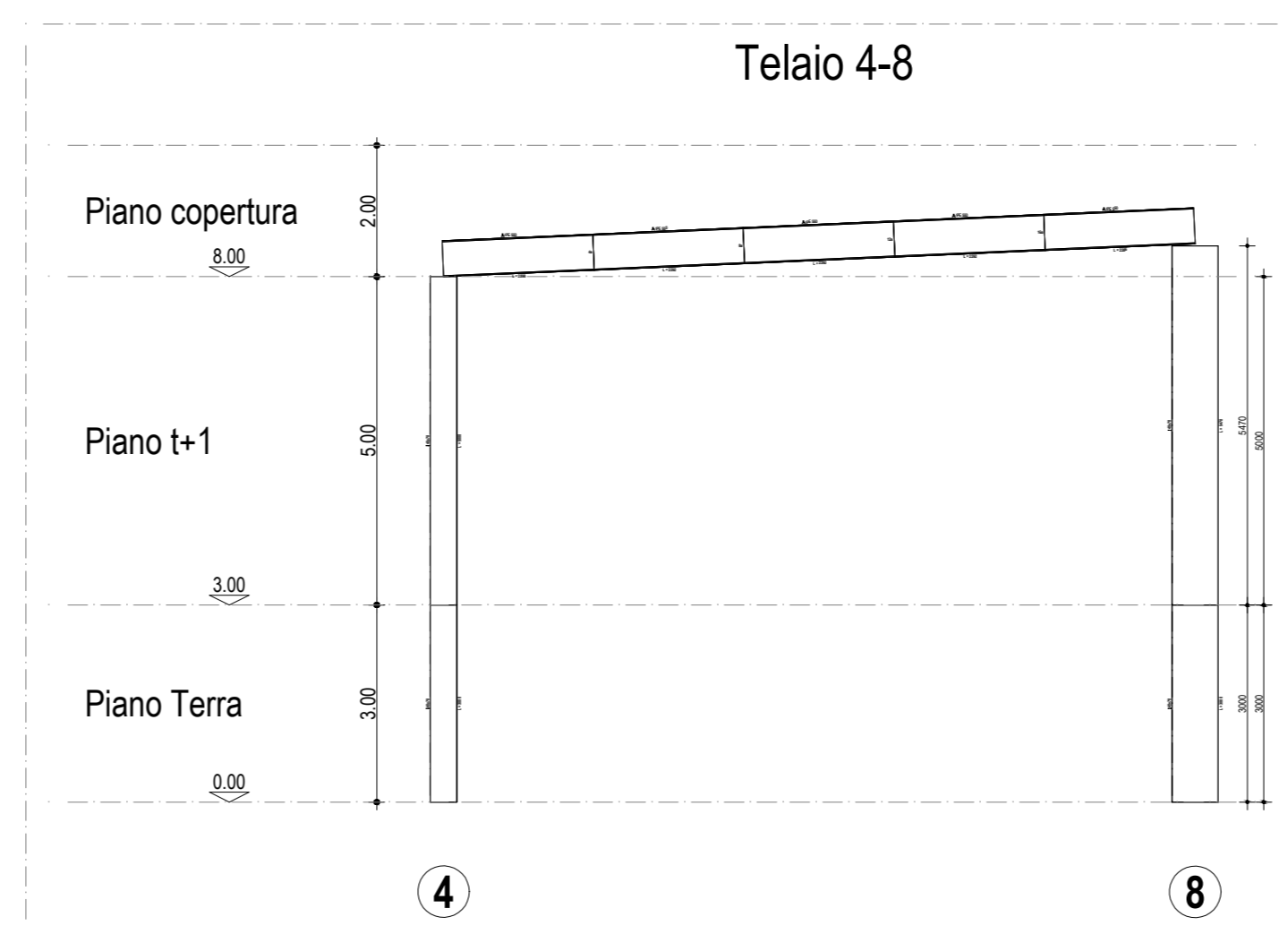
TETTOIA C STOCCAGGIO COMPOST  
ARMATURE E PARTICOLARI COSTRUTTIVI



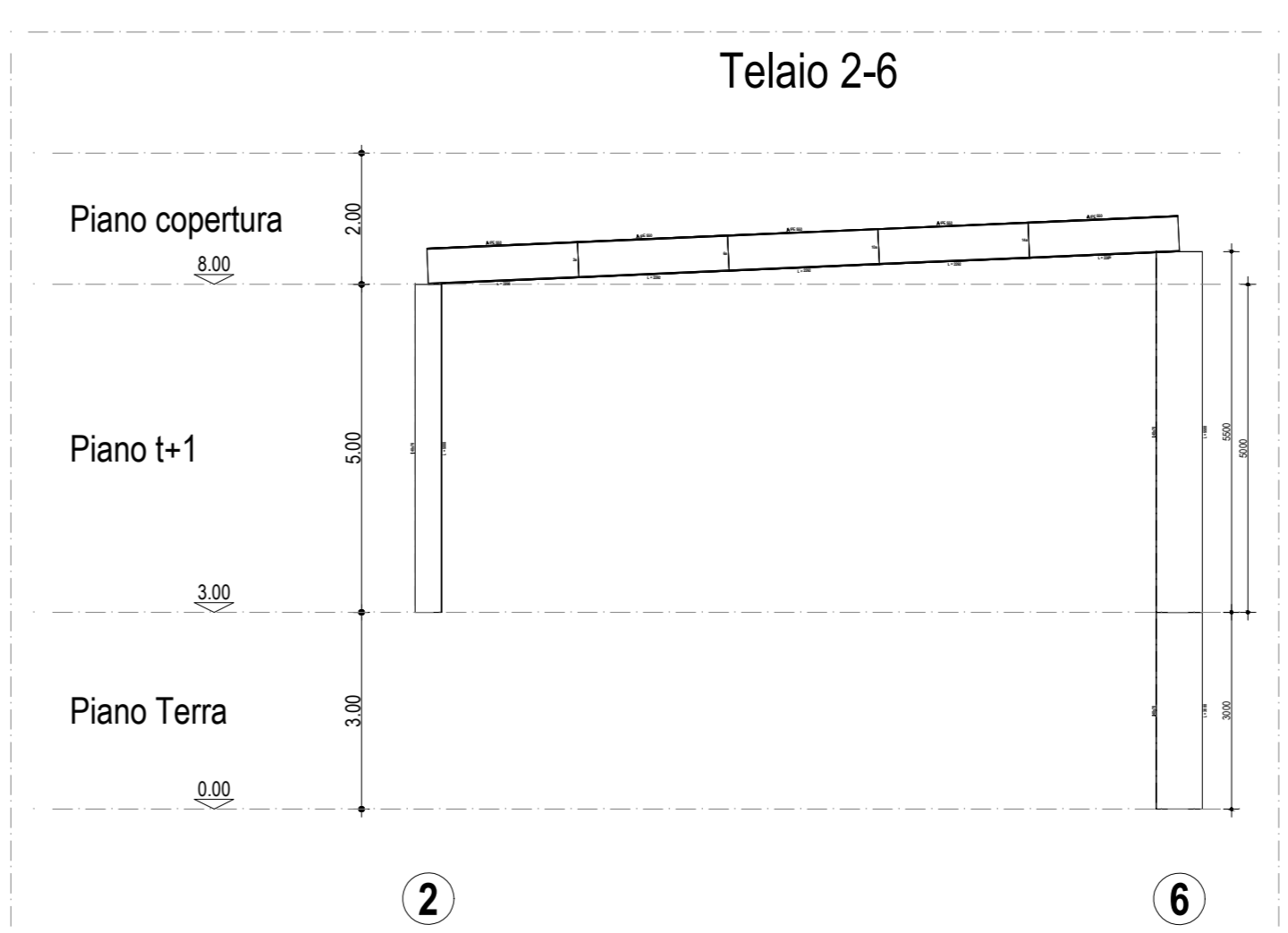
Scala: 1/100



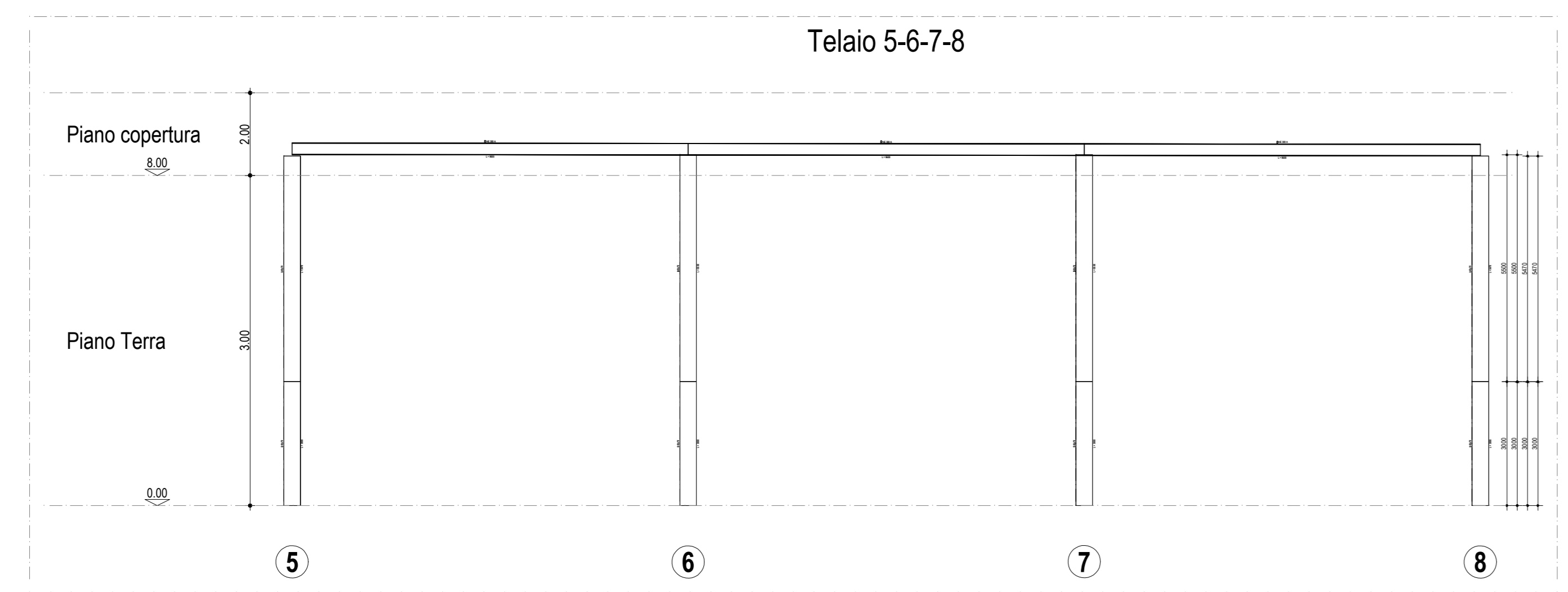
Scala: 1/100



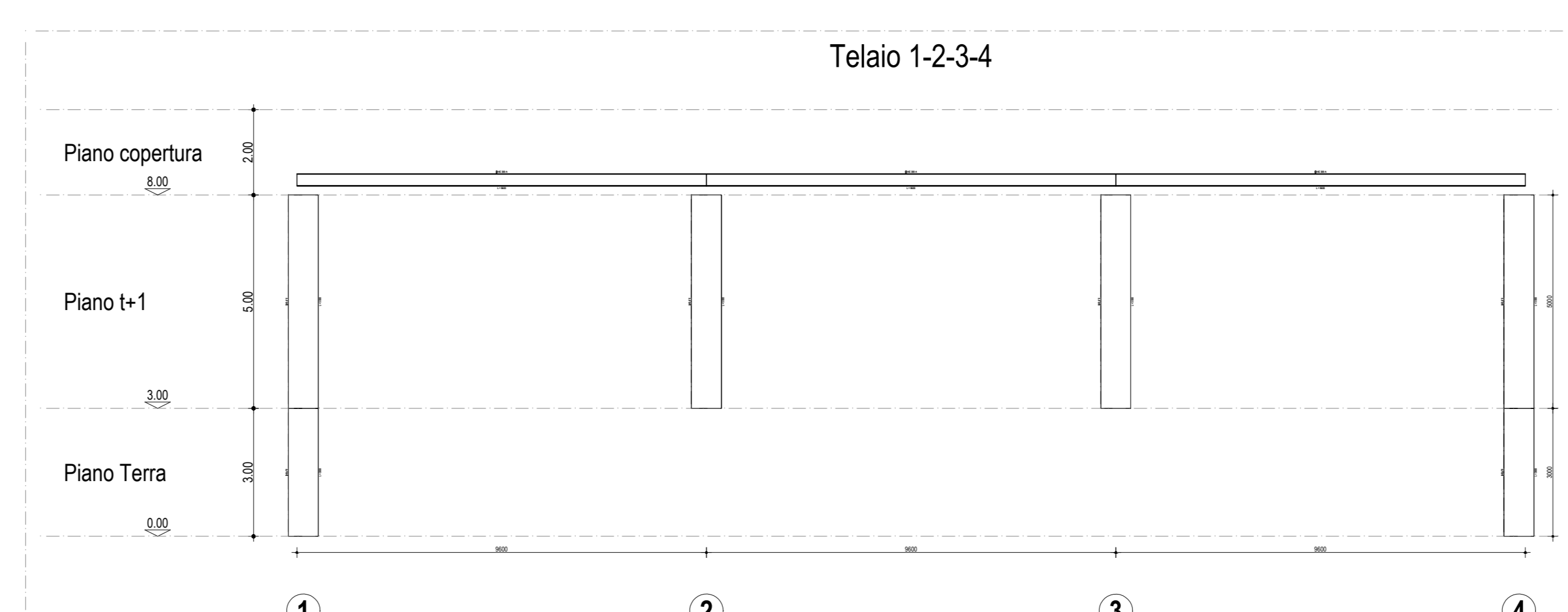
Scala: 1/100



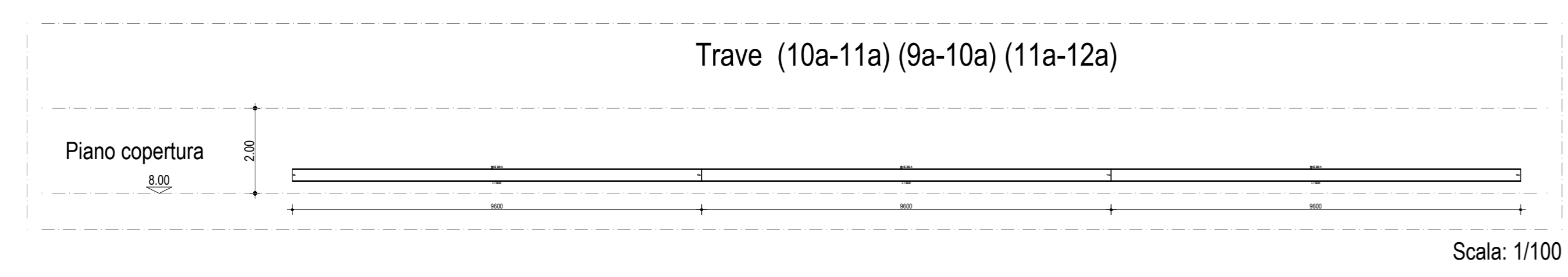
Scala: 1/100



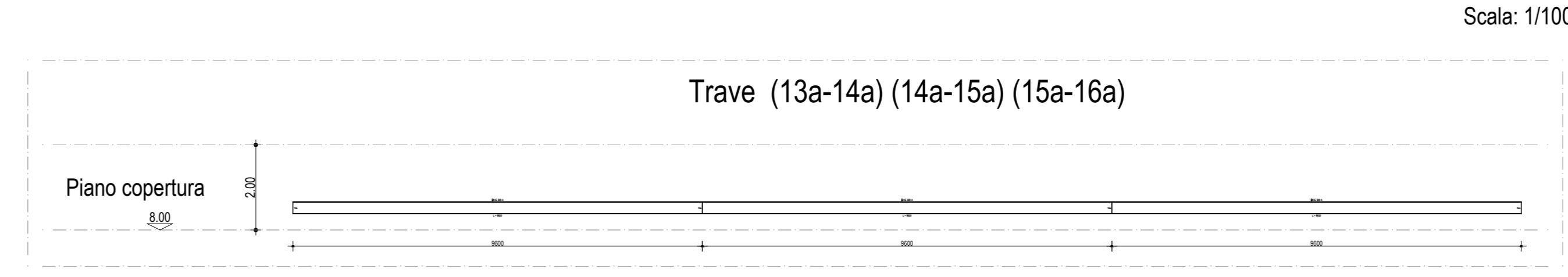
Scala: 1/100



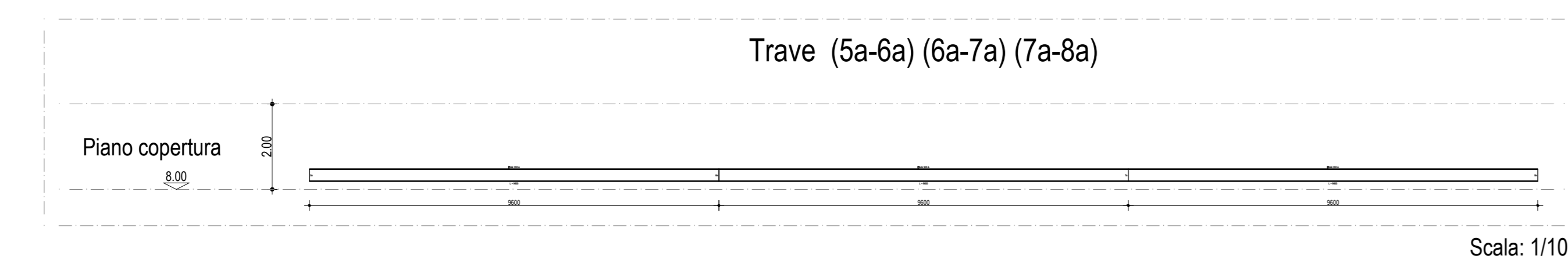
Scala: 1/100



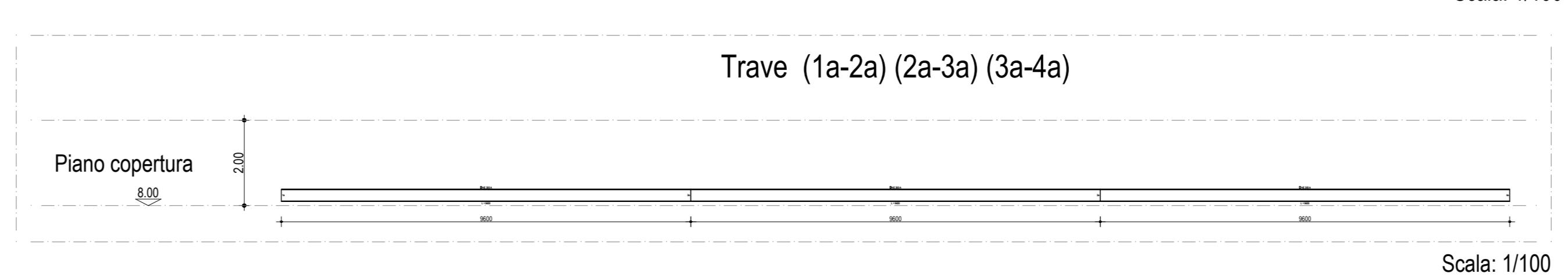
Scala: 1/100



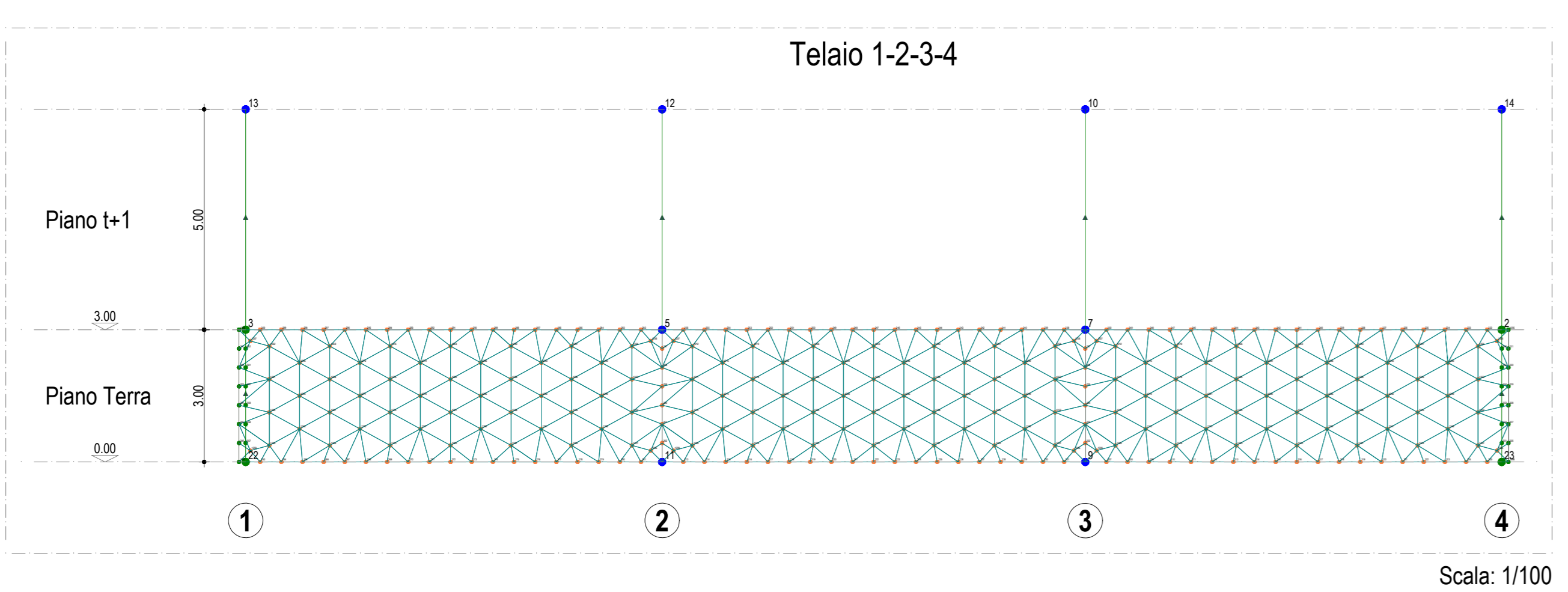
Scala: 1/100



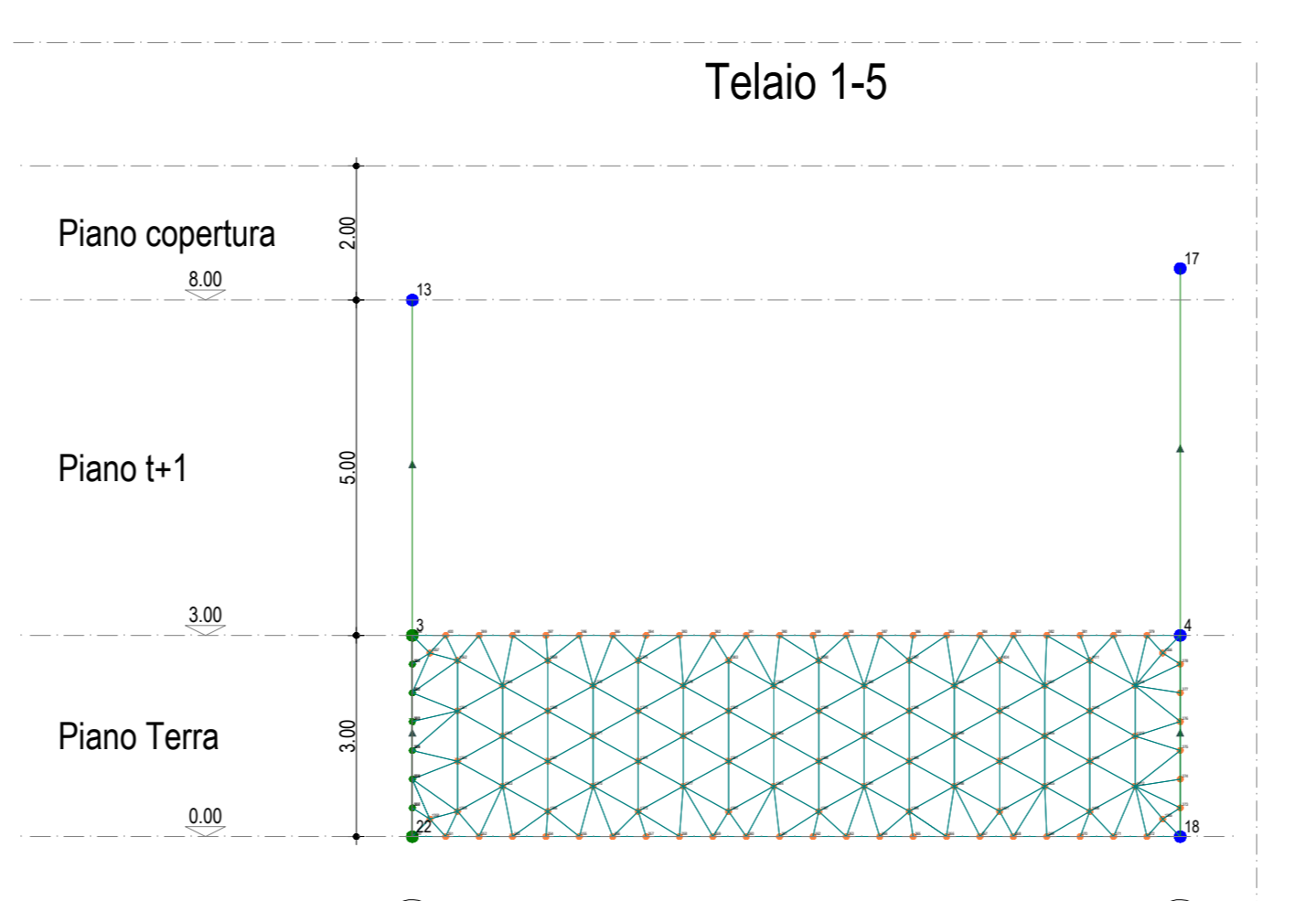
Scala: 1/100



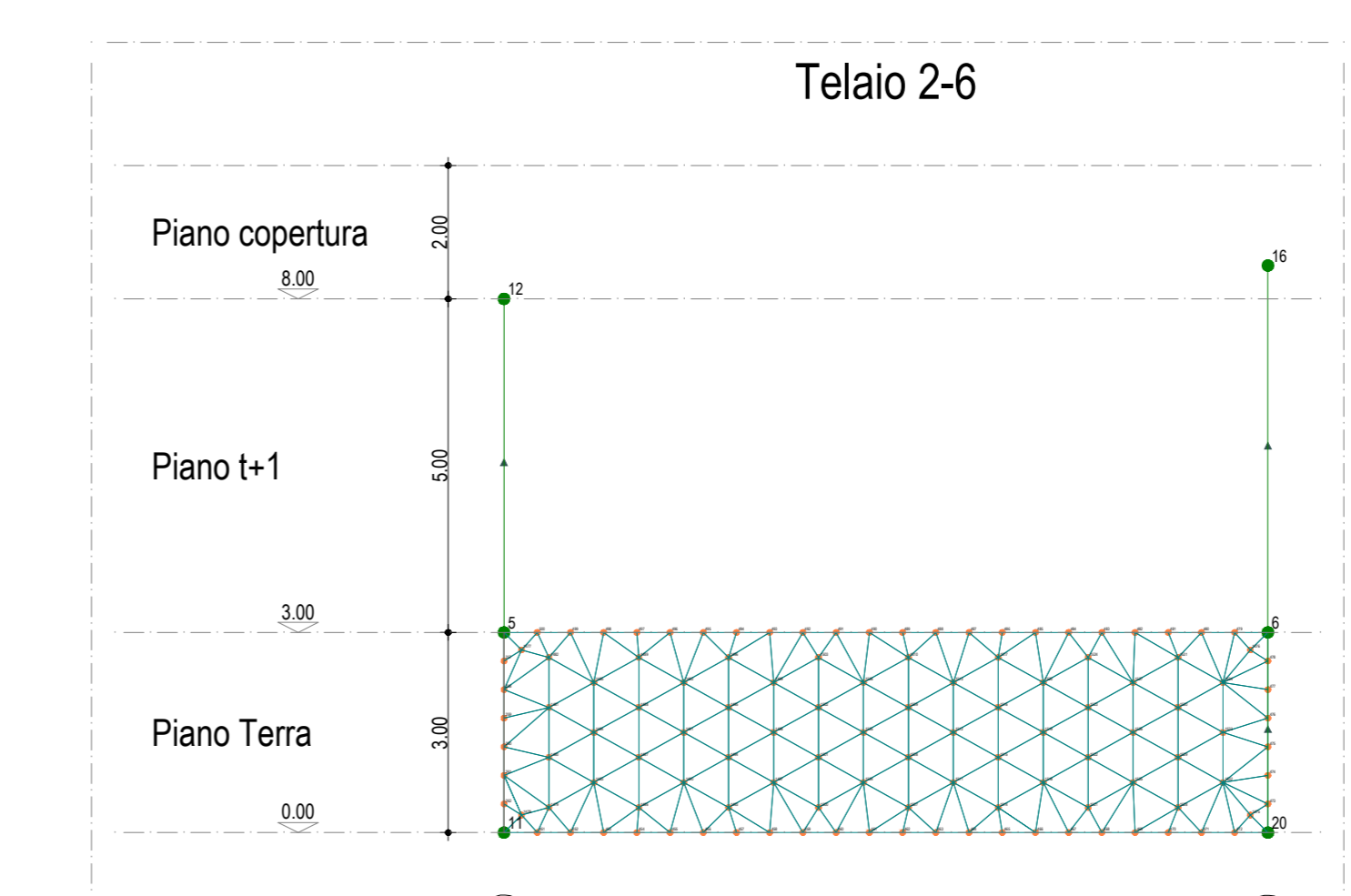
Scala: 1/100



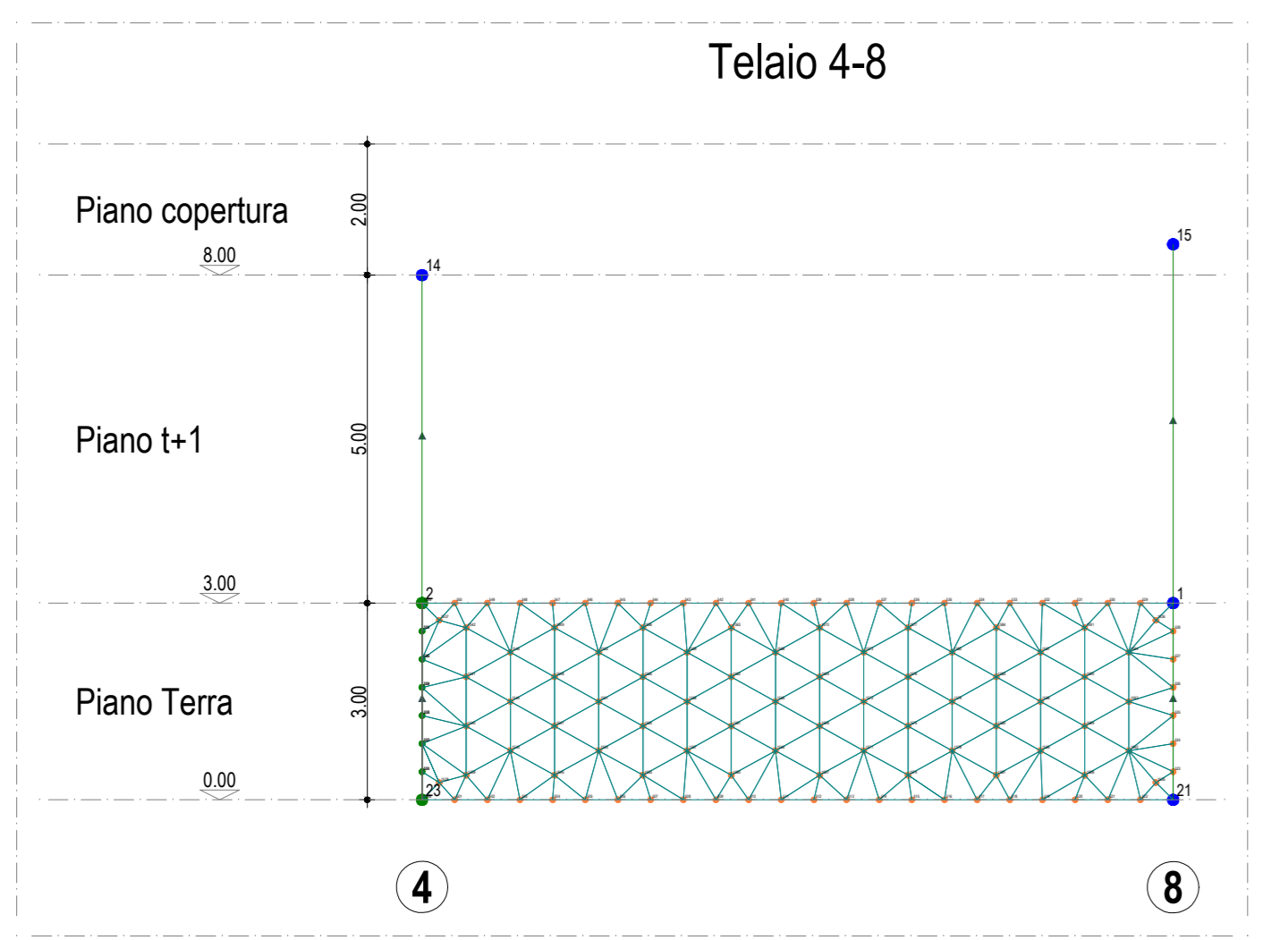
Scala: 1/100



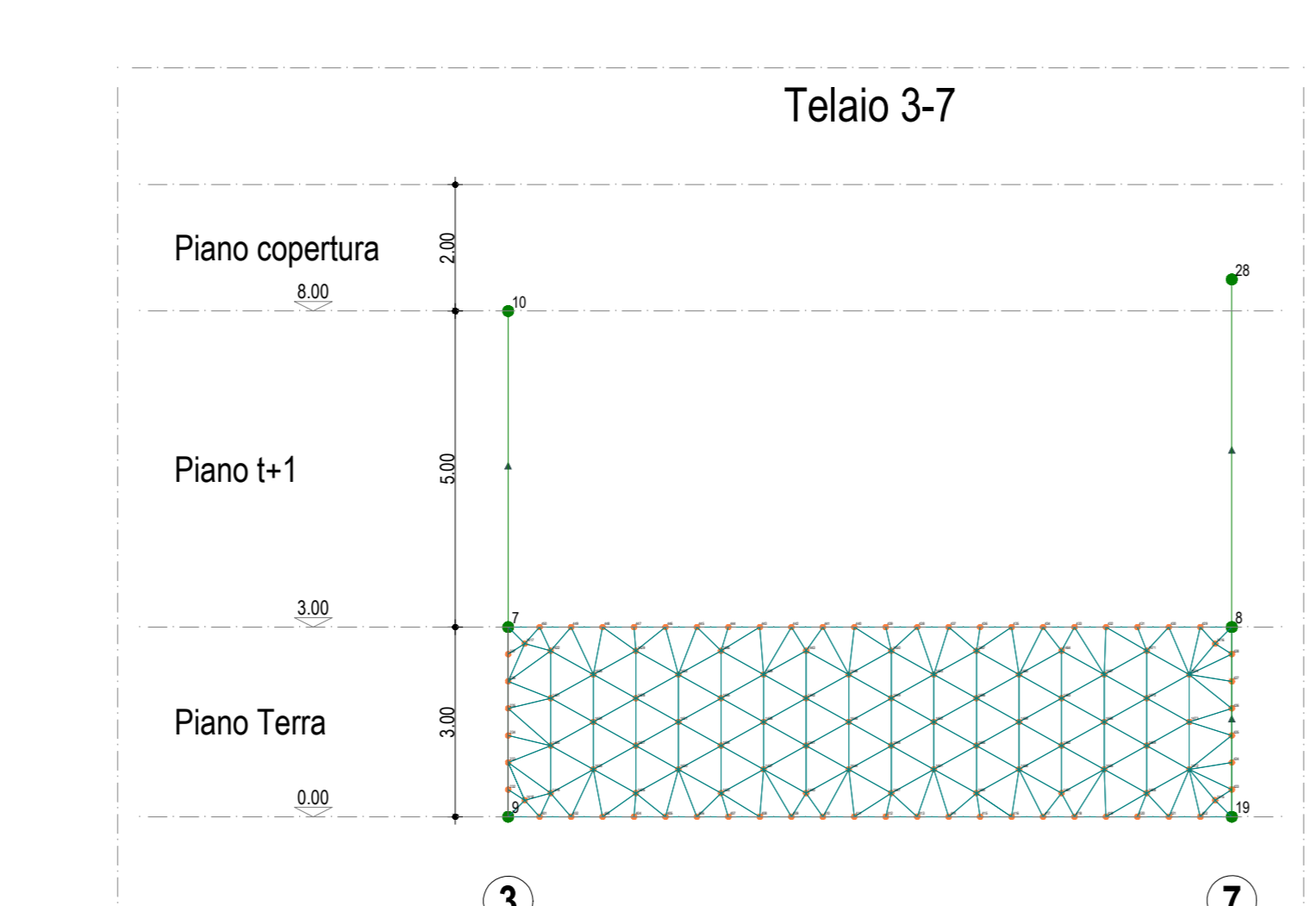
Scala: 1/100



Scala: 1/100



Scala: 1/100



Scala: 1/100

### CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

**PRESCRIZIONI MATERIALI STRUTTURE IN ACCIAIO:**

- MATERIALE UTILIZZATO: ACCIAIO S 275
- BULLONI UTILIZZATI: UNI EN 15048 DI CLASSE 8.8. M16 M14 PER COLLEGAMENTI M27 PER TIRAFONDI
- PER I GIUNTI BULLONATI I FORI DEVONO AVERE DIAMETRO UGUALE A QUELLO DEL BULLONE MAGGIORATO DI <math>1\text{ mm}</math> PER BULLONI M20 E DI <math>1.5\text{ mm}</math> PER BULLONI > M20.
- L'INTERASSE TRA I BULLONI DEVE ESSERE MINIMO TRE VOLTE IL DIAMETRO.
- LA DISTANZA DEI BULLONI DAI MARGINI DEVE ESSERE MINIMO DUE VOLTE IL DIAMETRO.
- LA LUNGHEZZA DEL TRATTO NON FILETTATO DEL BULLONE DEVE ESSERE = A QUELLA DELLA SOMMA DELLE PARTI DA SERRARE E SI DEVE SEMPRE FAR USO DI ROSETTE.
- DISTANZA DI FORATURA SULLE ALI DEI PROFILATI: COME DA TABELLE FORNITORE.

**SALDATURE TIPICHE:**

- TUTTE LE SALDATURE D'ANGOLO DEVONO AVERE SPESSORE DI GOLA PARI ALLO 0,7 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE.
- LE SALDATURE CON PREPARAZIONE DEI LEMBI SONO A PIENA PENETRAZIONE E DI 1a CLASSE.

**FORI per BULLONI (UNI EN 14399: CLASSE 8.8)**

DIAMETRO BULLONE	DIAMETRO FORO	MOMENTO DI SERRAGGIO (N.m)	DIAMETRO BULLONE	DIAMETRO FORO	MOMENTO DI SERRAGGIO (N.m)
M10	11	9,0	M22	23,5	59,7
M12	13	14,4	M27	28,5	111,0
M14	15	22,5	M30	31,5	150,8
M16	17	30,9	M36	38	26,38
M18	19	43,9	M42	44	42,19

**PRESCRIZIONI MATERIALI STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO:**

**CALCESTRUZZO PER STRUTTURE**  
CLASSE DI RESISTENZA C25/30 STRUTTURE IN C.A. GENERICHE  
Valore caratteristico della resistenza cubica a compressione  $R_{ck} = 30,00\text{ MPa}$   
Valore caratteristico della resistenza cilindrica a compressione  $f_{ck} = 25,00\text{ MPa}$   
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA' XC2  
Massimo rapporto A/C = 0,60

**CLASSE DI RESISTENZA C35/45 STRUTTURE IN C.A. VASCHE TRATTAMENTI**  
Valore caratteristico della resistenza cubica a compressione  $R_{ck} = 45,00\text{ MPa}$   
Valore caratteristico della resistenza cilindrica a compressione  $f_{ck} = 35,00\text{ MPa}$   
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA' XC4  
Massimo rapporto A/C = 0,50

**CLASSE DI CONSISTENZA S4 - Fluida**  
Diametro aggregati massimo 25 mm  
ACCIAIO PER OPERE IN CA IN BARRE A.M.  $5 \leq \phi \leq 26\text{ mm}$  B450C  
Valore caratteristico della resistenza a snervamento  $f_{yk} = 450\text{ MPa}$



Comitente  
**COMUNE DI COLOBRARO**

Progetto di Impianto di Produzione di Biometano da matrici organiche da raccolta differenziata (FORSU e sfalci)



**PROGETTO DEFINITIVO**

REDAZIONE: UTRES AMBIENTE s.r.l. VIA CIGLIANO CARRARA 58 00198 ROMA (RM)  
PROGETTISTA RESPONSABILE: ING. GIOVANNI BATTISTINI CIVITAVECCHIA UTRES AMBIENTE s.r.l.

CODICE ELABORATO: U T 6 2 1 - D F - O C A - 0 6 3/3

TETTOIA C STOCCAGGIO COMPOST  
ARMATURE E PARTICOLARI COSTRUTTIVI  
3/3

DESCRIZIONE	REDAZIONE	VERIFICA	AUTORIZZAZIONE	DATA
Descrizione	Elabora	Checkat	Autrozzat	Data
EMMISSIONI PER APPROVAZIONE	E.C.	G.F.B.	G.B.	MARZO 2022